

ICS 71. 120. 99
G 94
备案号: 48609—2015

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 4750—2014

塑料焊接机具 挤出焊枪

Plastic welding mechanical and tool: extrusion welding gun

2014-12-31 发布

2015-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 产品描述	1
4.1 焊枪型号	1
4.2 产品结构	1
5 要求	2
5.1 安全要求	2
5.2 预热时间	2
5.3 加热温度	2
5.4 挤出量	3
5.5 出风量	3
5.6 噪声	3
5.7 外观	3
6 试验方法	3
6.1 安全性能	3
6.2 预热时间	3
6.3 加热温度	3
6.4 挤出量	4
6.5 出风量	4
6.6 噪声	4
6.7 外观	4
7 检验规则	4
7.1 检验分类	4
7.2 出厂检验	4
7.3 型式检验	4
8 标志、包装、运输和贮存	5
8.1 标志	5
8.2 包装	5
8.3 运输	6
8.4 贮存	6
图 1 挤出焊枪结构示意图	2
表 1 表征挤出量与实际挤出量的对应关系	3
表 2 检验项目	5

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国非金属化工设备标准化技术委员会（SAC/TC162）归口。

本标准起草单位：西安塑龙熔接设备有限公司、莱丹塑料焊接技术（上海）有限公司、广州市特种承压设备检测研究院、上海沃泰科流体设备有限公司、亚德化工设备（上海）有限公司、温州赵氟隆有限公司、国家化学建材质量监督检验中心、国家塑料制品质量监督检验中心（福州）、温州市质量技术监督检测院、金川集团有限公司。

本标准主要起草人：成光涛、赵锋、李茂东、秦波、毛晔、陈国龙、吴东亮、郑伟义、应仁爱、张诗光、马建萍、涂欣、吴际祖。